

Spezialthermoholz für Fassaden

**Verantwortung für Mensch und Lebensraum**

Das in 3. Generation geführte Familienunternehmen Hagensieker steht für innovative Holzverarbeitung und -veredelung sowie jahrelange Erfahrung, handwerkliches Können und technisches Know-how.

Schon bei der Herstellung seiner Produkte wird großer Wert auf einen verantwortlichen und nachhaltig schonenden Umgang mit unserer Umwelt gelegt.

Eine Einstellung, die schon bei der Holzauswahl beginnt: Heimische Hölzer wie Buche, Eiche, Esche und Ahorn werden ausschließlich aus den besten Standorten Deutschlands und nachhaltiger Forstwirtschaft bezogen. Denn nur die dort vorhandenen Wetterbedingungen bezüglich Luftfeuchtigkeit, Niederschlagshäufigkeit und Temperatur garantieren den Laubbäumen optimale Wuchsbedingungen und genügen den hohen Ansprüchen des Sägewerkes. Darüber hinaus wird dank kurzer Transportwege und geringerer CO₂-Belastung die Umwelt geschont.

Weitere Informationen:

Hagensieker GmbH & Co. KG, Osnabrücker Straße 342, 49152 Bad Essen/Wehrendorf
Telefon +49 5472 95 44 46-0, Fax +49 5472 95 44 46-50

Holzkanteln für Fenster und Türen

Die herausragenden Eigenschaften wie Dimensionsstabilität und Dauerhaftigkeit des karamellisierten Spezialholzes (proGOODWOOD-Verfahren) der Holzmanufaktur Hagensieker machen es zur ersten Wahl für den Fensterbau – geprüft und bestätigt von namhaften Instituten, wie beispielsweise dem ift, dem WKI, dem VTI sowie dem ifd.

Die Spezial-Thermoholzkanteln **Fadura** und **Fadura-plus** trotzen selbst widrigsten Witterungen und lassen dem Bauherrn auch hinsichtlich Lackierung und Lasur unbegrenzte Gestaltungsmöglichkeiten bei Fenstern und Wintergärten.

Ein weiterer Pluspunkt ist die herausragende Dämmeigenschaft mit einem U_f-Wert von 0,94 W/(m² x K) laut Prüfbericht Rosenheim.



Fadura Holzkantel für Fenster und Türen im Schwimmbad und proGOODWOOD Thermobuche für die Treppenanlage



Eingang Schwimmbad

Eigenschaften

Die nach DIN EN 402 hergestellten, schichtverleimten Kanteln erreichen die Qualität J2 gemäß EN 942 + H0.06 – und sind damit im Prinzip ast- und rissfrei.

Das Holz besitzt keinen Rotkern und besteht überwiegend aus Rifts und Halbrifts. Die Dichte der Fadura Fensterrahmen beträgt 680 kg/m³, die Holzfeuchte 6 ± 2 Prozent. Die Kanteln sind dreifach verleimt – die Außenlagen durchgehend, die Mittellage keilgezinkt.

Die Wärmeleitfähigkeit liegt bei 0,11 W/(m x K).

Standardmäßig sind die Kanteln für IV 68- und IV 78-Fenstersysteme erhältlich.



Fadura „thermisch behandelte Buche

Verantwortung für Mensch und Lebensraum

Das in dritter Generation geführte Familienunternehmen Hagensieker steht für innovative Holzverarbeitung und -veredelung sowie jahrelange Erfahrung, handwerkliches Können und technisches Know-how.

Schon bei der Herstellung seiner Produkte wird großer Wert auf einen verantwortlichen und nachhaltig schonenden Umgang mit unserer Umwelt gelegt. Eine Einstellung, die schon bei der Holz Auswahl beginnt: Heimische Hölzer wie Buche, Eiche, Esche und Ahorn werden ausschließlich aus den besten Standorten Deutschlands und nachhaltiger Forstwirtschaft bezogen. Denn nur die dort vorhandenen Wetterbedingungen bezüglich Luftfeuchtigkeit, Niederschlagshäufigkeit und Temperatur garantieren den Laubbäumen optimale Wuchsbedingungen und genügen den hohen Ansprüchen des Sägewerkes. Darüber hinaus wird dank kurzer Transportwege und geringerer CO₂-Belastung die Umwelt geschont.

Weitere Informationen:

Hagensieker GmbH & Co. KG, Osnabrücker Straße 342, 49152 Bad Essen/Wehrendorf

Telefon +49 5472 95 44 46-0, Fax +49 5472 95 44 46-50